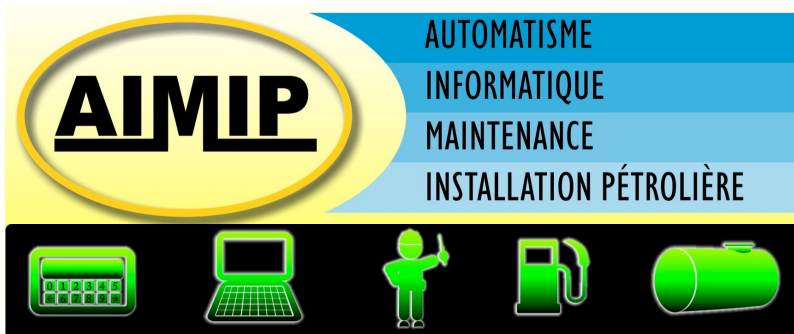




Container de chantier agréé ADR, idéal pour vos ravitaillements en carburants sur vos chantiers.



De nombreux avantages :

- Ensemble mono bloc prêt à l'emploi.
- Une gamme complète (de 500 à 5000 litres).
- Facilité de manutention.
- Cuve avec bac de rétention intégré.
- Tubes pour protection latérale.
- Six points de manutention.
- Un coffre étanche avec couvercle antieffraction.
- Finition peinture au choix (suivant nuancier RAL).

Description technique :

- Une cuve avec bac de rétention.
- Un évent anti-renversement.
- Un remplissage 2" équipé d'un limiteur.
- Une pige de jaugeage.
- Une aspiration avec clapet anti retour et crépine.
- Possibilité de montage d'un kit de pompage 12 ou 24 V.

Capacité Litres	Longueur mm	Largeur mm	Hauteur mm	Poids à vide (kg)
500	820	1225	1225	400
700	1140	1225	1225	500
980	1500	1225	1225	540
1500	1500	1400	1475	752
2000	2000	1400	1475	860
3000*	3000	1400	1475	960
5000*	3000	1740	1840	1100

*Matériel ne bénéficiant pas de la certification ADR

Agrément ADR N°1241

Matériel conforme à l'arrêté du 1^{er} Juillet 2004

AIMIP Parc Aquatechnique 5 Rue de Dublin LOT N°4 34200 SETE

TEL : 04.67.46.18.60 FAX : 04.86.06.10.67 Email : contact@aimip34.com Site : www.aimip34.com